



WHAT CAN WE DO FOR YOU?

ООО «ЭЛАСТ-ПУ»  
Адрес: 600026, г. Владимир,  
ул. Гастелло, д. 21а  
Телефон: +7(4922) 43-15-44  
E-mail: [elastorder@mail.ru](mailto:elastorder@mail.ru)

ИНН: 3327324369; КПП: 332801001  
Расчетный счет №40702810740200004325  
БИК: 044525225  
Факс: +7(4922)53-18-78  
IT: [www.elast-pu.ru](http://www.elast-pu.ru)

## Пена полиуретановая Эластэкс-801

ТУ 2226-032-45130869-2012

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

“Эластэкс-801” по своей природе материал представляет собой композицию двух жидких компонентов (полиол и полиизоцианат или А и Б соответственно), способных в течении короткого времени при смешивании и напыления вспениваться и отверждаться, образуя жесткую, легкую полиуретановую пену. Нанесенный с помощью установки для напыления высокого давления или низкого давления (типа Graco или Пена-9, соответственно), материал получается непосредственно на месте применения.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Пенопласт Эластэкс-801 предназначен для устройства бесшовной эффективной и долговечной теплоизоляции. Пенопласт Эластэкс-801 применяется в гражданском и промышленном строительстве, при изготовлении холодильных камер, монтаже технологического оборудования и продуктопроводов в нефтяной и газовой промышленности, а также на автомобильном, железнодорожном и водном транспорте. Материал применяется для изготовления бесшовных кровельных покрытий с заключительным финишным слоем на основе ХСПЭ или алифатической полимочевины для защиты от воды и солнечного света.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Экологичность;
- Отсутствие щелей, стыков и мостков холода;



<http://www.elast-pu.ru>

- Не требует работ и затрат по подготовке поверхности к обработке;
- Очень высокие теплоизоляционные свойства ( $\lambda=0,022-0,025$ Вт/мК);
- Высокая адгезия почти ко всем материалам;
- Не требует дополнительной отделки (изоляции) для нежилых помещений;
- Высокая скорость проведения работ
- Долгий срок службы изоляции (от 25 лет).
- Обладает отличной адгезией к большинству строительных материалов

Затвердевшая пена является твердым полиуретаном, обладающим высокой влагостойкостью и термостойкостью от  $-40$  °С до  $+100$  °С.

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Показатель компонентов	ЭЛАСТЭКС-801	
	Компонент А	Компонент Б
Внешний вид	Жидкость от бесцветного до желтого цвета без посторонних включений	Жидкость от бесцветного до желтого цвета без посторонних включений
Массовая доля воды, %, не более	1,0	1,0
Динамическая вязкость при 25°C, мПа*с, не более:	300	300
Гидроксильное число, мгКОН/г, в пределах	310-330	330-380

Показатель отвержденного покрытия	Значения
Внешний вид	Желтая ячеистая пластмасса от светло-желтого до серого цвета с равномерной мелкоячеистой структурой и незначительным количеством укрупненных ячеек.
Кажущаяся плотность в пределах кг/куб.м	40-80

<b>Разрушающее напряжение при :</b>	
-Сжатии, кПа, не менее	200
-Статичес.изгибе, кПа, не менее	350
<b>Водопоглощение за 24Часа, куб.см/кв. м , не более</b>	300
<b>Температура размягчения по Вика, град., не менее</b>	100
<b>Теплопроводность Вт/(м*К)</b>	0,025

## Условия нанесения

Условия нанесения	Эластэкс-801
Температура воздуха	От -5°С до +30°С
Относительная влажность воздуха, не более	80%
Недопустимо выпадение росы	

## РАСХОД

Толщина напыляемого покрытия от 10мм до 200мм. Толщина слоя за один проход 10-15мм.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Систему ЭЛАСТЭКС-801 можно перерабатывать и на установках низкого давления типа Пена-9 или Пена-2000. Причем данная система может перерабатываться при температуре окружающей среды от -5 град и выше, за счет варьирования количества каталитической смеси в компоненте А, что регулирует кинетику вспенивания и структуру пенопласта. Толщина напыляемого покрытия от 10мм до 200мм. Толщина слоя за один проход 10-15мм. Основные операции по подготовке к напылению двухкомпонентной системы ЭЛАСТЭКС-801:

-подготовка поверхности напылению

очистка кровли ,ремонт поврежденных мест в старом покрытии, отдельные вздутия ,расслоения заклеить заново, чтобы создать несущий нижний слой.

-грунтовка

нанесение грунтовки под пену рекомендуется для нанесения на металлическую оцинкованную поверхность, алюминий или пластик. Для оцинковки особенно эффективна грунтовка ЭЛАСТЭКС-002

-подготовка установки

Собрать систему(дозатор, питающие насосы, шланги, пистолет Fusion) в соответствии с инструкцией.

-напыление ЭЛАСТЭКС-801

закрыть участки не подлежащие напылению ПЭ-пленкой или смазать смазкой ЦИАТИМ, произвести контрольное напыление в картонную коробку и определить кинетику вспенивания (время старта-3-7с, время подъема-16-25с каж.плотность-28-32 кг/ куб.м).Собственно напыление на поверхность. Через 1 час

вырезать образец для определения плотности(45-50кг/куб.м). Напыление вести послойно-10-15мм за один проход пистолета, с небольшим интервалом после образования корки.

## **ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ**

Перед использованием компоненты А и Б должны быть тщательно перемешаны путем перекачивания бочек, с помощью насоса или любого механического приспособления.

При необходимости допускается подогрев компонентов ЭЛАСТЭКС-801 до температуры не выше 30°C.

## **ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ**

Подготовка поверхности напылению:

очистка кровли ,ремонт поврежденных мест в старом покрытии, отдельные вздутия ,расслоения заклеить заново, чтобы создать несущий нижний слой.

Грунтовка:

нанесение грунтовки под пену рекомендуется для нанесения на металлическую оцинкованную поверхность, алюминий или пластик. Для оцинковки особенно эффективна грунтовка ЭЛАСТЭКС-002.

## **ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

Нанесенный с помощью установки для напыления высокого давления или низкого давления (типа Graco или Пена-9 соответственно).

## **УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ**

Хранение компонентов ЭЛАСТЭКС-801, бочки с компонентами хранят пробками вверх в крытых складских помещениях при температуре не ниже +5 и не выше +25°C. Допускается хранение компонентов на открытой площадке, при этом бочки должны быть укрыты от воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. Срок хранения компонентов - 3 месяца.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

**Внимание!** Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

При работе с компаундом и при его отверждении, вредные выбросы в атмосферу отсутствуют. В отвержденном состоянии является нетоксичным веществом.

## ЭКОЛОГИЯ

После полного отверждения пенополистерол ЭЛАСТЭКС-801 является полностью безопасным и разрешен в качестве электроизоляционного материала, работающего в толстом слое (смесители, трансформаторы, кабельные муфты, дробилки и т.д.)

## Юридические замечания

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запраши-

вать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.